

Yes, we coat!

IHR VORTEIL • UNSER SERVICE:
FUNKTIONALE BESCHICHTUNGEN



Willkommen

auf den Höhen
des Thüringer Waldes



GBneuhaus ist Spezialist für funktionale Oberflächenbeschichtungen. Mit unseren innovativen Beschichtungs-lösungen optimieren wir Ihre Produkte und machen dadurch gemeinsam die Welt besser. Unser Knowhow in der Anwendung des Sol-Gel-Verfahrens entwickeln wir stets weiter. Unter Auswahl der bestgeeigneten Dünnschicht-systeme finden wir eine individuelle und Ihren Wünschen entsprechende Lösung für Ihr Produkt und setzen diese in Serienproduktion in unserem Hause um.

Michael Petry
Geschäftsführer



Yes, we coat!

Als Service-Partner für funktionale Oberflächenbeschichtungen helfen wir Ihnen dabei, Ihre Produkte noch leistungsfähiger zu gestalten. Die Applikation unserer Beschichtungen ist auf Kunststoffen, Metallen und Legierungen sowie auf Glas möglich. Dabei können auch komplizierte Geometrien problemlos beschichtet werden. Dank unserer langjährigen Erfahrung sind wir in der Lage eine individuelle Lösung für Ihre Oberfläche zu entwickeln – ganz nach Ihrem Wunsch.

Unsere Stärke – die Kombination von Beschichtungsmaterial und Beschichtungsverfahren haben wir im Laufe unserer 30-jährigen Firmengeschichte stets weiterentwickelt. Heute bieten wir ein breites Spektrum von verschiedenen Beschichtungen an, die Ihrem Produkt neue Eigenschaften verleihen oder bereits vorhandene Eigenschaften verstärken. Dank unseres dreistufigen Bemusterungsprozesses können Sie sich ganz einfach selbst von der Leistungsfähigkeit unserer Beschichtungen überzeugen. Unsere Experten stehen Ihnen gerne hierfür zur Verfügung und freuen sich darauf, gemeinsam mit Ihnen einen unschlagbaren Vorsprung für Ihre Produkte zu erzeugen. Ihr Vorteil? Unser Service!

	<hr/> SANPURE® – Antimikrobielle Beschichtung 4 5
	<hr/> GBhydrophobic – Easy-to-clean Beschichtung 6 7
	<hr/> GBhydrophilic – Anti-fog Beschichtung 8 9
	<hr/> GBprotect plastics – UV- und Kratzschutzbeschichtung 10 11
	<hr/> GBantistatic – Antistatische Beschichtung 12 13
	<hr/> GBantireflex – Transmissionsverstärkende Beschichtung 14 15
	<hr/> GBheat reflex – Infrarot-Reflex-Beschichtung 16 17



SANPURE® Antimikrobielle Beschichtung



Die antimikrobielle und antivirale Beschichtung **SANPURE®** schützt Oberflächen langfristig und dauerhaft vor gefährlichen Bakterien, Viren und anderen Erregern. Deren Vermehrung wird durch die Beschichtung stark vermindert und die hygienische Sicherheit der Oberfläche wird dauerhaft erhöht.

SANPURE®

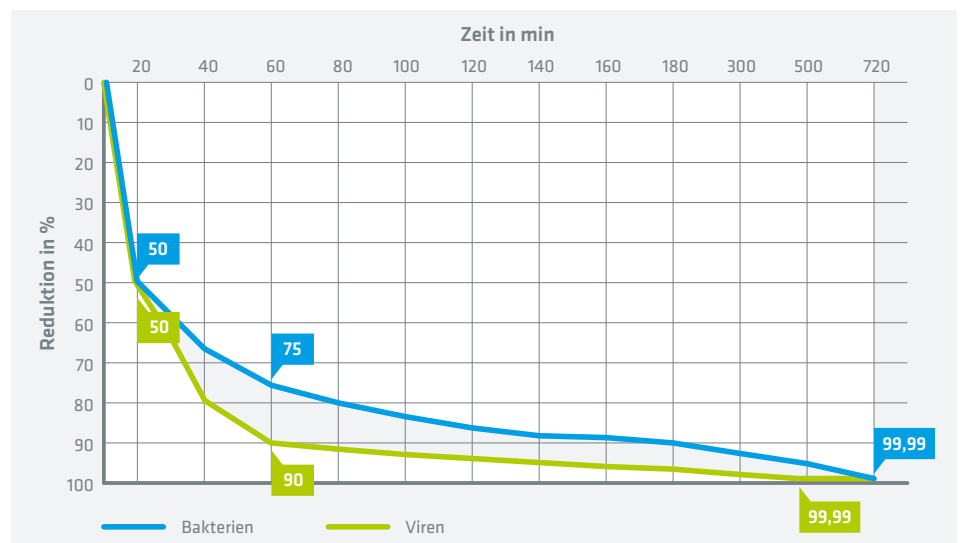
Antimikrobielle Beschichtung

SUBSTRATE

- » Kunststoff (PC, PA, PMMA, ABS und mehr)
- » Glas (Borosilikatglas, Kalk-Natron-Glas, Quarzglas und mehr)
- » Metalle und Legierungen (Stahl, Aluminium und mehr)

EIGENSCHAFTEN

- » vermindert die Vermehrung gefährlicher Keime zwischen Reinigungszyklen
- » max. Temperaturbelastung: 200 °C
- » Schichtdicken von 1.500 bis 2.500 nm
- » lebenslang antibakteriell wirksam (nach ISO22196 / JIS Z 2801:2010 signifikant antimikrobiell)
- » antiviral wirksam: Virusreduktion > 90 % nach einer Stunde (lg 1,35), Virusreduktion > 99,99 % nach 8 Stunden (lg 4,5); Testung von viruzid beschichteten Keimträgern im praxisnahen viruziden Carriertest in Anlehnung an die RKI-Richtlinie (1995) sowie die ISO 21702:2019 gegenüber dem *Bovinen Coronavirus* (BoCV; Stamm: S379 Riems) – Screeningtest S1)
- » physiologisch unbedenklich (Biokompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5)
- » abriebbeständig (in Anlehnung an DIN EN 60068-2-70, mindestens 10.000 Zyklen)
- » kratzfest (Ritzhärte nach DIN EN ISO 1518 je nach Substrat bis zu 20 N, Bleistifhärte nach ISO 15184 bis 10H)
- » haftfest (Gitterschnittprüfung nach DIN EN ISO 2409)
- » Optik und Haptik des beschichteten Substrates bleiben erhalten
- » chemisch beständig gegen herkömmliche Reiniger und Desinfektionsmaßnahmen
- » transparent, auf Wunsch auch gefärbt oder Präsenznachweis mittels Fluoreszenzpartikeln
- » Kombination mit Easy-to-Clean-Beschichtung möglich



TECHNOLOGIE

- » Tauch- oder Sprühbeschichtung
- » Applikationsprozess angepasst an die Geometrie und die Anforderungen des Substrates

BESCHICHTUNG

- » Beschichtungsmaterial REACH und RoHS geprüft
- » ISO 9001:2015 zertifiziert; Prozessgestaltung angelehnt an IATF 16949
- » Umweltmanagement ausgerichtet nach ISO 14001

GBhydrophobic Easy-to-clean Beschichtung



Um eine leichtere Reinigung von Oberflächen zu ermöglichen, ist die Beschichtung des Substrates mit einer hydrophoben Schicht sinnvoll. GBneuhaus realisiert diesen Easy-to-Clean-Effekt mit der wasserabweisenden Beschichtung **GBhydrophobic** für Oberflächen aus Metall, Kunststoff oder Glas.

GBhydrophobic

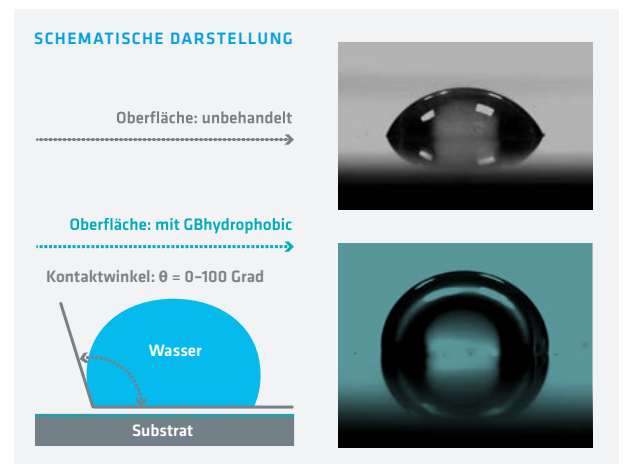
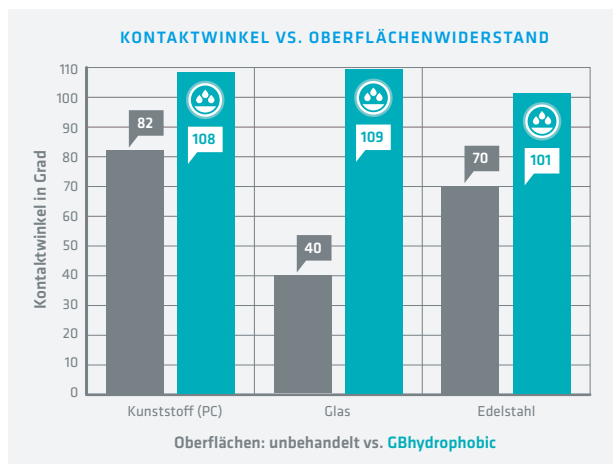
Easy-to-clean Beschichtung

SUBSTRATE

- » **Kunststoff** (PC, PA, PMMA und mehr)
- » **Glas** (Borosilikatglas, Kalk-Natron-Glas, Quarzglas und mehr)
- » **Metalle und Metalllegierungen** (z.B. Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing und mehr)

EIGENSCHAFTEN

- » **Kontaktwinkel für Wasser $\theta \geq 100^\circ$** (nach DIN 55660-3:2011-12)
- » **max. Temperaturbelastung: 200 °C**
- » **kombinierbar mit antimikrobieller Funktion (SANPURE®)**
- » **Schichtdicke von 1.500 bis 2.500 nm**
- » **Optik und Haptik des Substrates bleiben erhalten**
- » **kratzfest je nach Substrat bis zu 20 N** (Ritzhärte nach DIN EN ISO 1518 bis 20 N; Bleistifhärte nach ISO 15184 bis 10 H)
- » **abriebbeständig** (nach DIN EN 60068-2-70 mindestens 10.000 Zyklen)
- » **haftfest** (Gitterschnittprüfung nach DIN EN ISO 2409)
- » **chemisch beständig gegen herkömmliche Reiniger und Desinfektionsmaßnahmen**
- » **transparent, auf Wunsch auch gefärbt**



TECHNOLOGIE

- » **Tauch- oder Sprühbeschichtung**
- » **Applikationsprozess angepasst an die Geometrie und Anforderungen des Substrates**

BESCHICHTUNG

- » **Beschichtungsmaterial REACH und RoHS geprüft**
- » **ISO 9001:2015 zertifiziert; Prozessgestaltung angelehnt an IATF 16949**
- » **Umweltmanagement ausgerichtet nach ISO 14001**

GBhydrophilic Anti-fog Beschichtung



Wassertropfen und Kondensation können auf glatten Oberflächen zu optischen Störungen führen und die Durchsicht oder Reflexion behindern. Um eine leichtere Reinigung oder Anti-Beschlag-Funktion für Oberflächen aus Kunststoff zu ermöglichen kann mit **GBhydrophilic** eine leistungsfähige Anti-fog-Beschichtung appliziert werden.

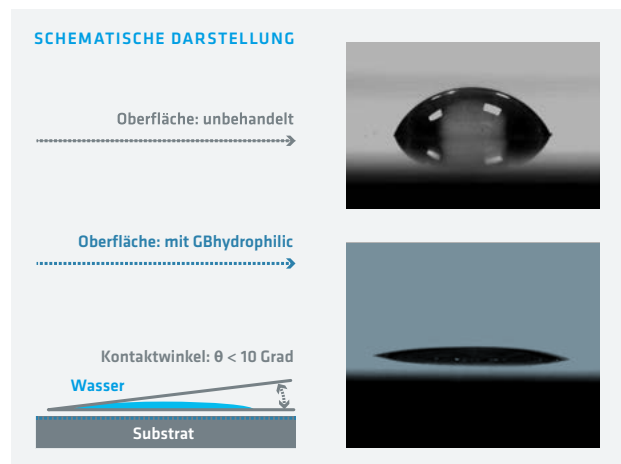
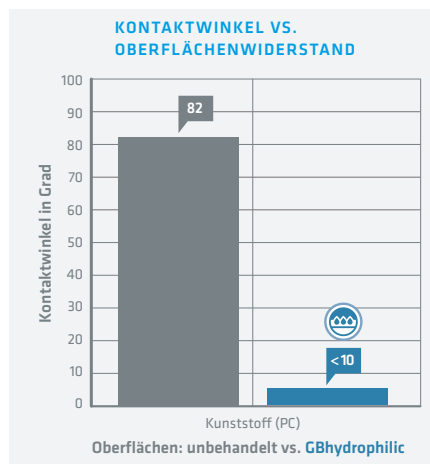
GBhydrophilic Anti-fog Beschichtung

SUBSTRATE

- » Kunststoff (PC und mehr)

EIGENSCHAFTEN

- » **Kontaktwinkel für Wasser $\theta < 10^\circ$** (nach DIN 55660-3:2011-12)
- » **max. Temperaturbelastung: 200 °C**
- » **Schichtdicke von 5 bis 10 μm**
- » **Optik des Substrates bleibt erhalten**
- » **kratzfest** (Ritzhärte nach DIN EN ISO 1518 je nach Substrat bis zu 20 N; Bleistifthärte nach ISO 15184 bis 10 H)
- » **abriebbeständig** (nach DIN EN 60068-2-70 mindestens 10.000 Zyklen)
- » **haftfest** (Gitterschnittprüfung nach DIN EN ISO 2409)
- » **chemisch beständig gegen herkömmliche Reiniger und Desinfektionsmaßnahmen**
- » **transparent**
- » **mechanisch flexibel**



TECHNOLOGIE

- » Tauch- oder Sprühbeschichtung
- » Applikationsprozess angepasst an die Geometrie und Anforderungen des Substrates

BESCHICHTUNG

- » Beschichtungsmaterial REACH und RoHS geprüft
- » ISO 9001:2015 zertifiziert; Prozessgestaltung angelehnt an IATF 16949
- » Umweltmanagement ausgerichtet nach ISO 14001

GBprotect plastics

UV- und Kratz- schutzbeschich- tung



Kunststoffbauteile sind durch ultraviolette Strahlung der Sonne, schädliche chemische Stoffe in der Atmosphäre und mechanische Einflüsse gefährdet. Dank **GBprotect plastics**, unserer UV- und Kratzschutzbeschichtung, wird die Oberfläche Ihres Produktes wirksam vor diesen Einflüssen geschützt. Das sorgt für den langfristigen Erhalt einer hochwertigen Optik und Funktionalität Ihrer Oberfläche.

GBprotect plastics

UV-Schutz- & Kratzschutzbeschichtung

SUBSTRATE

- » Kunststoff (PC, PMMA, ABS und mehr)

EIGENSCHAFTEN

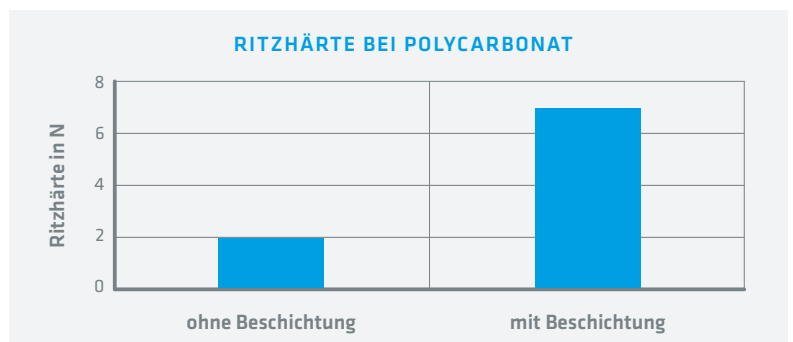
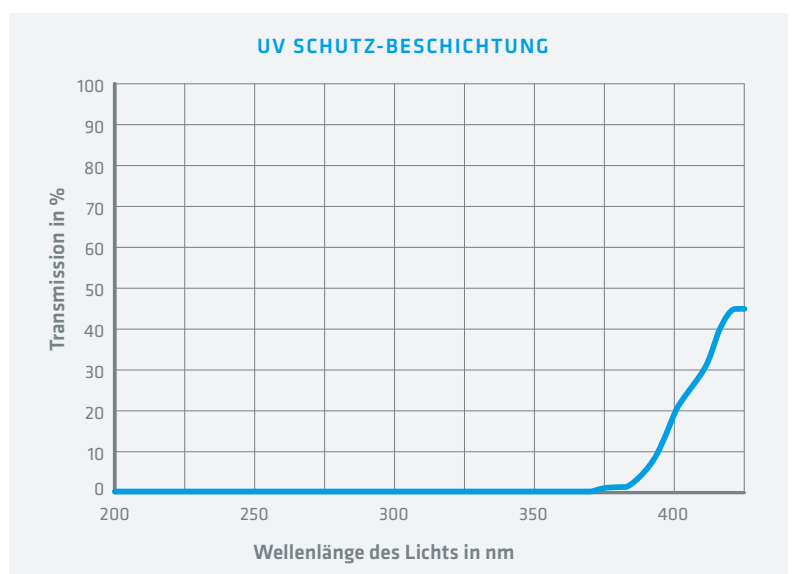
- » Schutz von Bauteilen gegen den UV-Anteil des Sonnenlichts und schädliche Stoffe in der Atmosphäre
- » Reduktion des UV-Anteils (200–380 nm) auf unter 1 %
- » auf Wunsch mit kombinierter Filterwirkung im sichtbaren Spektralbereich
- » kombinierbar mit hydrophobem Effekt
- » max. Temperaturbelastung: 200 °C
- » Schichtdicke von 5 bis 10 µm
- » kratzfest (Ritzhärte nach DIN EN ISO 1518 je nach Substrat bis zu 10 N; Bleistift-härte nach ISO 15184 bis 10 H)
- » abriebbeständig (nach DIN EN 60068-2-70 mindestens 10.000 Zyklen)
- » haftfest (Gitterschnittprüfung nach DIN EN ISO 2409)
- » chemisch beständig gegen herkömmliche Reiniger und Desinfektionsmaßnahmen
- » mechanisch flexibel

TECHNOLOGIE

- » Tauch- oder Sprühbeschichtung
- » Applikationsprozess angepasst an die Geometrie und Anforderungen des Substrates

BESCHICHTUNG

- » Beschichtungsmaterial REACH und RoHS geprüft
- » ISO 9001:2015 zertifiziert; Prozessgestaltung angelehnt an IATF 16949
- » Umweltmanagement ausgerichtet nach ISO 14001



GBantistatic

Antistatische Beschichtung



In vielen Bereichen der industriellen Fertigung wie auch im häuslichen Bereich sind statische Aufladungen die Ursache von Verschmutzungen und Oberflächenbeschädigungen. Die innovative Nanobeschichtung **GBantistatic** schützt Oberflächen aus Kunststoff oder Glas vor elektrostatischer Aufladung.

GBantistatic

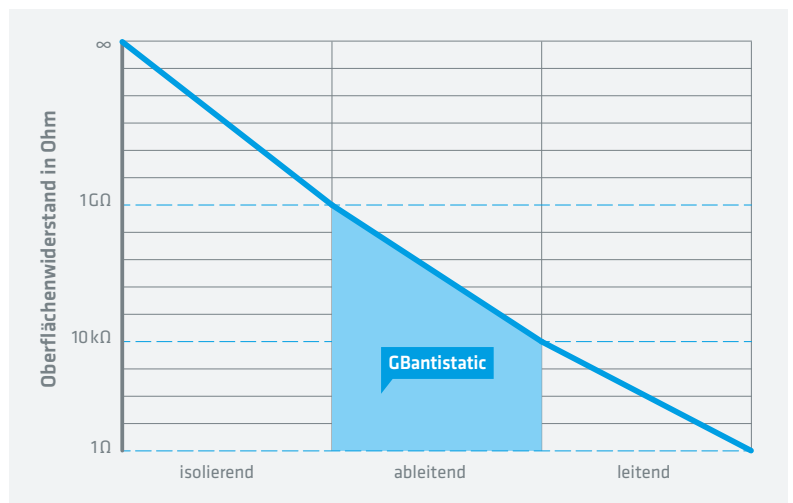
Antistatische Beschichtung

SUBSTRATE

- » **Kunststoff** (PC, PMMA und mehr)
- » **Glas** (Borosilikatglas, Kalk-Natron-Glas, Quarzglas und mehr)

EIGENSCHAFTEN

- » **Verhinderung elektrostatischer Aufladungen auf Oberflächen**
(nach DIN EN 6079-32-2)
- » **Spezifischer Oberflächenwiderstand $R = 100 \text{ k}\Omega \dots 100 \text{ G}\Omega$**
(nach DIN IEC 60093:1993-12)
- » **max. Temperaturbelastung: 500 °C**
- » **Schichtdicke von 1.500 bis 2.500 nm**
- » **Haptik des Substrates bleibt erhalten**
- » **kratzfest** (Ritzhärte nach DIN EN ISO 1518 je nach Substrat bis zu 20 N; Bleistifhärte nach ISO 15184 bis 10 H)
- » **haftfest** (Gitterschnittprüfung nach DIN EN ISO 2409)
- » **chemisch beständig gegen herkömmliche Reiniger und Desinfektionsmaßnahmen**
- » **mechanisch flexibel**



TECHNOLOGIE

- » **Tauch- oder Sprühbeschichtung**
- » **Applikationsprozess angepasst an die Geometrie und Anforderungen des Substrates**

BESCHICHTUNG

- » **Beschichtungsmaterial REACH und RoHS geprüft**
- » **ISO 9001:2015 zertifiziert; Prozessgestaltung angelehnt an IATF 16949**
- » **Umweltmanagement ausgerichtet nach ISO 14001**

GBantireflex

Transmissions- verstärkende Beschichtung



Um transparente Flächen aus Kunststoff noch durchlässiger für Lichtwellen zu machen, kann mit **GBantireflex** eine Beschichtung appliziert werden, die die Transmission von UV-Strahlen innerhalb eines bestimmten Lichtspektrums erhöht.

GBantireflex

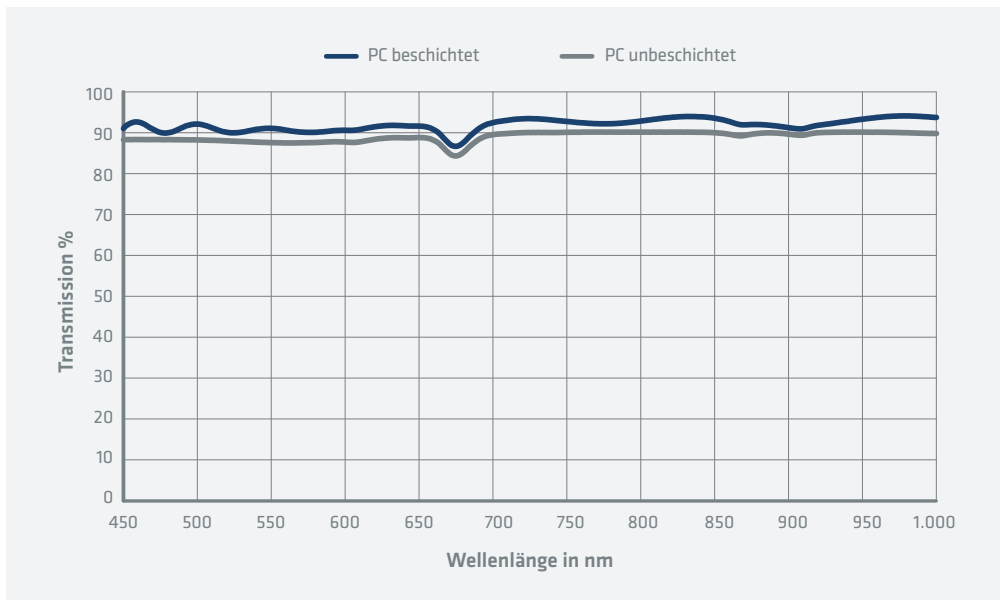
Transmissionsverstärkende Beschichtung

SUBSTRATE

- » Kunststoff (PC und mehr)

EIGENSCHAFTEN

- » **vermindert die Reflektion und erhöht somit die Transmission innerhalb eines bestimmten Spektrums um 3-5%**
- » **Temperaturbelastung: 130 °C**
- » **Schichtdicke von 5 bis 10 µm**
- » **physiologisch unbedenklich** (Biokompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5)
- » **abriebbeständig** (nach DIN EN 60068-2-70, mindestens 10.000 Zyklen)
- » **kratzfest** (Ritzhärte nach DIN EN ISO 1518 je nach Substrat bis zu 10 N, Bleistifhärte nach ISO 15184 bis 10 H)
- » **haftfest** (Gitterschnittprüfung nach DIN EN ISO 2409)
- » **Optik und Haptik des beschichteten Substrates bleiben erhalten**
- » **chemisch beständig gegen herkömmliche Reiniger und Desinfektionsmaßnahmen**
- » **hochtransparent**
- » **mechanisch flexibel**



TECHNOLOGIE

- » Tauch- oder Sprühbeschichtung
- » Applikationsprozess angepasst an die Geometrie und Anforderungen des Substrates

BESCHICHTUNG

- » Beschichtungsmaterial REACH und RoHS geprüft
- » ISO 9001:2015 zertifiziert; Prozessgestaltung angelehnt an IATF 16949
- » Umweltmanagement ausgerichtet nach ISO 14001

GBheat reflex

Infrarot-Reflex- Beschichtung



GBheat reflex erzeugt eine im Infrarot-Bereich reflektierende Schicht, durch die die Infrarot-Durchlässigkeit einer Oberfläche stark reduziert wird. Dadurch schützt die Beschichtung Infrarot-empfindliche Substrate und reflektiert die Wärmestrahlung, wodurch die Energieeffizienz und das Energiesparpotential maßgeblich erhöht werden können.

GBheat reflex

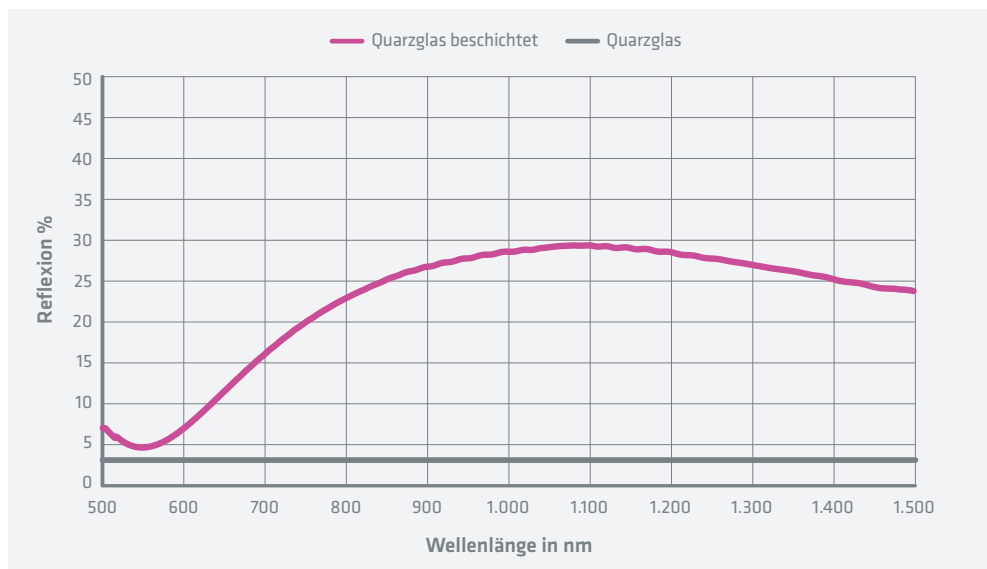
Infrarot-Reflex-Beschichtung

SUBSTRATE

- » Glas (Borosilikatglas, Kalk-Natron-Glas, Quarzglas und mehr)

EIGENSCHAFTEN

- » erhöht die Licht-Reflexion im Infrarot-Bereich
- » schützt Infrarot-empfindliche Materialien und reflektiert Wärmestrahlung
- » max. Temperaturbelastung: 500 °C
- » Schichtdicke von 50 bis 200 nm
- » abriebbeständig (nach DIN EN 60068-2-70, mindestens 10.000 Zyklen)
- » kratzfest (Ritzhärte nach DIN EN ISO 1518 je nach Substrat bis zu 15 N; Bleistifhärte nach ISO 15184 bis 10H)
- » haftfest chemisch beständig gegen herkömmliche Reiniger und Desinfektionsmaßnahmen



TECHNOLOGIE

- » Tauch- oder Sprühbeschichtung
- » Applikationsprozess angepasst an die Geometrie und Anforderungen des Substrates

BESCHICHTUNG

- » Beschichtungsmaterial REACH und RoHS geprüft
- » ISO 9001:2015 zertifiziert; Prozessgestaltung angelehnt an IATF 16949
- » Umweltmanagement ausgerichtet nach ISO 14001



NanoTechnologie

Unser Qualitäts-
verständnis



Unsere Qualitätspolitik ist geprägt durch klare und eindeutige Kundenorientierung und das Verständnis für die Kundenvorgaben gepaart mit den Charakteristika unserer Region – Innovation und Tradition.

Mario Unger

Qualitätsmanagementbeauftragter



GBneuhaus ist seit 1997 nach DIN EN ISO 9000 ff. zertifiziert, aktuell nach DIN EN ISO 9001:2015. Es ist unser Selbstverständnis, unseren Kunden und Partnern eine zielgenaue Prozessüberwachung und nachhaltige Effektivitätsprüfung zu garantieren.

Der Qualitätsmanagementbeauftragte ist mit seinem speziellen Verantwortungsbereich als Stabsstelle direkt der Geschäftsleitung unterstellt. Durch unser sensibilisiertes und speziell geschultes Fachpersonal werden neben visuellen Kontrollen verschiedene gezielte Messwerte von der Vorbehandlung über die Produktion bis zur Endkontrolle herangezogen. Unsere OEM-Produkte werden durch 100 %-Kontrolle und nach Vorgaben der Kunden geprüft. Kundenaudits sind an der Tagesordnung und bestätigen das Vertrauen und die Transparenz unserer Prozesse.

Wichtige Einkaufsbeziehungen bestehen zu den Materiallieferanten (Chemikalien, Metalle, Lösungen, Pigmente). Aufgrund der systematischen Bewertung und Überwachung unserer Lieferanten sowie unseres internen Qualitätsmanagements sind wir in der Lage, eine hohe Konstanz bei den Produktions-Lösungen aufrecht zu erhalten. Das ist eine stabile Basis für gute Produktionsergebnisse.

Wir sind uns unserer Verantwortung für die Umwelt bewusst. Es ist unserer Anliegen, in Anlehnung an die ISO 14001 eine betriebliche Umweltpolitik zu fördern, Umweltziele zu verfolgen und ein entsprechendes Umweltmanagementsystem aufzubauen. Hierzu zählen wir auch unser internes Energiemanagement. Im Rahmen dessen wurden bereits viele Ressourcen, unter anderem durch Wärmerückgewinnung, eingespart und damit Umweltbelastungen reduziert.

Da einige unserer Kunden in das Liefersystem der Automobilindustrie eingebunden sind, arbeiten wir auch anhand der ISO/TS 16949. Ein Großteil unserer Prozessorganisation ist daran ausgerichtet.

Unser Ziel ist, die Voraussetzungen für eine Zertifizierung auf diesem Gebiet sowie auch im Umweltmanagement zu schaffen.

Zur Messung unserer Qualitätskriterien setzen wir modernste Messtechnik ein, wie z.B.

- » Verschiedene Spektrometer zur Vermessung von fotometrischen Werten in Ulbricht-Kugeln
- » Messmikroskope und Profilprojektoren zur Geometriemessung mit einer Genauigkeit von 1/100 mm
- » Reflexions- und Transmissionsspektrometer im Bereich von 200–1600 nm
- » Viskosimeter zur Messung der Viskosität unserer Beschichtungslösungen
- » Tensiometer für Kontaktwinkelmessungen zur Beurteilung von Oberflächenspannungen
- » Testequipment zur Beurteilung der Widerstandsfähigkeit gegen klimatische, mechanische und chemische Einflüsse



*Wir freuen uns
auf Ihre Anfrage.*

GBneuhaus GmbH
Am Herrnberg 10
98724 Neuhaus am Rennweg
Telefon: +49 3679 726030
Fax: +49 3679 726033

sales@gbneuhaus.de

gbneuhaus.de